

**CAP de MENUISIER FABRICANT**  
**Unité Professionnelle**  
**UP 2**

**Fabrication d'un ouvrage  
de menuiserie, mobilier ou agencement**

**Activités professionnelles supports des évaluations  
en entreprise et en établissement de formation**

**Activité 1**  
*en atelier*

**FABRICATION DE MENUISERIES EXTERIEURES : OUVERTURES**

*Porte d'entrée bois, fenêtre, porte-fenêtre, châssis, façade menuisée, etc...*

**Activité 2**  
*en atelier*

**FABRICATION DE MENUISERIES EXTERIEURES : FERMETURES**

*Volets battants bois, persiennes, porte de garage bois, portail, portillon, etc...*

**Activité 3**  
*en atelier*

**FABRICATION DE MENUISERIES INTERIEURES BOIS MASSIFS ET DERIVES**

*Porte intérieure, façade de placard, cloison mobile, habillages divers, etc...*

**Activité 4**  
*en atelier*

**FABRICATION DE MOBILIERS ET AGENCEMENTS MASSIFS**

*Mobilier meublant, bibliothèque, habillages muraux, façades massives, etc...*

**Activité 5**  
*en atelier*

**FABRICATION D'AGENCEMENTS EN PANNEAUX ET DERIVES**

*Mobilier de cuisine ou magasin, habillage décoratif, présentoir, rangements, etc.*

**Activité 6**  
*en atelier*

**FABRICATION D'ESCALIERS ET GARDE-CORPS**

*Escaliers droits, rambardes et garde-corps, habillage de marches, etc.*

**Le choix des activités devra respecter la complémentarité des situations  
d'évaluation entre l'entreprise et l'établissement de formation**

Ministère de la jeunesse, de l'éducation nationale et de la recherche  
**C o n t r ô l e e n c o u r s d e f o r m a t i o n**

Nom et prénom du candidat :	Diplôme postulé : <b>CAP de MENUISIER FABRICANT</b>
-----------------------------	--

Etablissement de formation :	Entreprise :
------------------------------	--------------

## UP 2 - Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement

### Fiche de séquence d'évaluation

en Entreprise <input type="checkbox"/>
en Etablissement de formation <input type="checkbox"/>

Date :
--------

<b>Activité à réaliser en atelier</b>	<b>FABRICATION DE MENUISERIES EXTERIEURES : OUVERTURES</b> <i>Porte d'entrée bois, fenêtre, porte-fenêtre, châssis, façade menuisée, etc...</i>
<b>Contexte, Description</b> <i>(type, dimensions, caractéristiques,...)</i>	
<b>Documents techniques utilisés</b>	

Tâches à réaliser par le candidat	Techniques et/ou moyens utilisés	Résultats attendus	Oui (*)	Non (*)
<b>Tracer le plan sur règle</b>	Relevé de cotes HNB, LNB, etc.. Plans et détails de fabrication Tracé sur panneau / échelle 1	Les dimensions sont respectées Les sections et profils sont conformes Le tracé est précis et exploitable		
<b>Préparer les bois : débit et corroyage</b>	Feuille de débit / quantitatif Débit sur plots ou avivés Corroyage mécanique	La qualité des bois choisie est correcte Les quantités, longueurs et sections sont conformes à la feuille de débit		
<b>Tracer les pièces de bois</b>	Tracé pièce par pièce sur épure Tracé par mesurage et report de dimensions et sections	Les surfaces de référence sont repérées Les dimensions, profils et liaisons sont correctement tracés et repérés Les tracés sont justes et précis		
<b>Préparer les postes d'usinage Usiner les profils et liaisons</b>	Choix et installation des outils Positionnement manuel ou numérique des pièces et outils Usinage manuel et/ou automatisé	Les outils et paramètres d'usinage sont correctement installés et réglés Les références des pièces sont respectées Les instructions (I.P.S) sont suivies		
<b>Assembler et monter les ouvrants et dormants</b>	Serrage manuel ou mécanique Collage, vissage, chevillage, etc... Contrôle dimensionnel et géométrique des éléments	Les liaisons sont correctement assurées Les dimensions et jeux sont respectés L'équerrage et la planéité sont conformes aux tolérances imposées		
<b>Vitrer, équiper et ferrer les menuiseries extérieures</b>	Notice de montage des vitrages Notice de pose et réglage des organes de rotation / décoration Matériels portatifs et gabarits	Le calage des vitrages est conforme Le fonctionnement des ouvrants est correctement assuré		
<b>Finir et protéger l'ouvrage</b>	Finition manuelle ou mécanique (préparation des supports et application des produits, etc...)	L'état de surface est compatible avec la finition demandée L'application des produits est maîtrisée		
<b>Organiser les postes de travail et utiliser les dispositifs de sécurité</b>	Répartition rationnelle des matériaux, matériels, outillages Protections indiv. et collectives	La zone de travail est bien organisée Les matériels sont adaptés aux travaux Les protections sont efficaces		

(\*) La tâche est-elle correctement exécutée, selon les exigences et les critères d'évaluation établis ? (cocher la case correspondante)

Observations : .....
-------------------------

Le formateur chargé de l'évaluation : Nom et signature. <i>Enseignant, formateur, tuteur, maître d'apprentissage</i>	1/6
---	-----

Ministère de la jeunesse, de l'éducation nationale et de la recherche  
**C o n t r ô l e   e n   c o u r s   d e   f o r m a t i o n**

Nom et prénom du candidat :	Diplôme postulé : <b>CAP de MENUISIER FABRICANT</b>
-----------------------------	--

Etablissement de formation :	Entreprise :
------------------------------	--------------

## UP 2 - Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement

### Fiche de séquence d'évaluation

en Entreprise <input type="checkbox"/>
en Etablissement de formation <input type="checkbox"/>

Date :
--------

<b>Activité à réaliser</b>	<b>FABRICATION DE MENUISERIES EXTERIEURES : FERMETURES</b> <i>Volets battants bois, persiennes, porte de garage bois, portail, portillon, etc...</i>
<b>Contexte, Description</b> <i>(type, dimensions, caractéristiques,...)</i>	
<b>Documents techniques utilisés</b>	

Tâches à réaliser par le candidat	Techniques et/ou moyens utilisés	Résultats attendus	Oui (*)	Non (*)
<b>Tracer l'épure et/ou le plan sur règle</b>	Relevé de cotes sur chantier Consignes et détails de fabrication Tracé sur panneau / échelle 1	Les dimensions et formes sont respectées Les répartitions d'éléments sont exactes Les sections et profils sont conformes Le tracé est exploitable		
<b>Préparer les bois : débit et corroyage</b>	Feuille de débit / quantitatif Débit sur plots ou avivés Corroyage mécanique	La qualité des bois choisie est correcte Les quantités, longueurs et sections sont conformes à la feuille de débit		
<b>Tracer les pièces de bois</b>	Tracé pièce par pièce sur épure Tracé par mesurage et répartition Repérage des liaisons	Les surfaces de référence sont repérées Les dimensions, profils et liaisons sont correctement tracés et repérés Les tracés sont justes et précis		
<b>Préparer les postes d'usinage Usiner les formes, liaisons et profils des éléments</b>	Choix et installation des outils Positionnement manuel ou numérique des pièces et outils Usinage manuel et/ou automatisé	Les outils et paramètres d'usinage sont correctement installés et réglés Les références des pièces sont respectées Les instructions (I.P.S) sont suivies		
<b>Assembler et monter les ouvrages</b>	Serrage manuel ou mécanique Collage, vissage, chevillage, etc... Contrôle dimensionnel et géométrique des ouvrages	Les liaisons sont correctement assurées Les dimensions sont respectées L'équerrage et la planéité sont conformes		
<b>Equiper et ferrer les fermetures extérieures</b>	Notice de pose et réglage des organes de mobilité et sécurité Matériels portatifs et gabarits	Les équipements de mobilité et de sécurité sont correctement installés en vue de la pose sur chantier		
<b>Finir et protéger l'ouvrage</b>	Finition manuelle ou mécanique (préparation des supports et application des produits, etc...)	L'état de surface est compatible avec la finition demandée L'application des produits est maîtrisée		
<b>Organiser les postes de travail et utiliser les dispositifs de sécurité</b>	Répartition rationnelle des matériaux, matériels, outillages Protections indiv. et collectives	La zone de travail est bien organisée Les matériels sont adaptés aux travaux Les protections sont effectives		

(\*) La tâche est-elle correctement exécutée, selon les exigences et les critères d'évaluation établis ? (cocher la case correspondante)

Observations : .....
-------------------------

Le formateur chargé de l'évaluation : Nom et signature. <i>Enseignant, formateur, tuteur, maître d'apprentissage</i>	2/6
---	-----

Ministère de la jeunesse, de l'éducation nationale et de la recherche  
**C o n t r ô l e e n c o u r s d e f o r m a t i o n**

Nom et prénom du candidat :	Diplôme postulé : <b>CAP de MENUISIER FABRICANT</b>
-----------------------------	--

Etablissement de formation :	Entreprise :
------------------------------	--------------

## UP 2 - Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement

### Fiche de séquence d'évaluation

en Entreprise <input type="checkbox"/>
en Etablissement de formation <input type="checkbox"/>

Date :
--------

<b>Activité à réaliser</b>	<b>FABRICATION DE MENUISERIES INTERIEURES BOIS MASSIFS ET DERIVES</b> <i>Porte intérieure, façade de placard, cloison mobile, habillages divers, etc...</i>
<b>Contexte, Description</b> <i>(type, dimensions, caractéristiques,...)</i>	
<b>Documents techniques utilisés</b>	

Tâches à réaliser par le candidat	Techniques et/ou moyens utilisés	Résultats attendus	Oui (*)	Non (*)
<b>Tracer l'épure et/ou le plan sur règle</b>	Plans ou relevés de mesures Consignes et détails de fabrication Tracé sur papier ou panneau	Les dimensions sont respectées Les sections et profils sont conformes Le tracé est précis et exploitable		
<b>Préparer les bois massifs : débit et corroyage</b>	Feuille de débit / quantitatif Débit sur plots ou avivés Corroyage mécanique	La qualité des bois choisis est correcte Les quantités, longueurs et sections sont conformes à la feuille de débit		
<b>Optimiser et calibrer les panneaux</b>	Optimisation manuelle/informatisé Sciage mécanique sur machines horizontales ou verticales	Les chutes sont minimisées Les dimensions et l'orientation des panneaux sont respectées		
<b>Tracer les éléments massifs et/ou panneaux dérivés</b>	Tracé pièce par pièce selon l'épure ou le plan sur règle Tracé d'après le relevé sur plans	Les surfaces de référence sont repérées Les dimensions, profils et liaisons sont correctement tracés et repérés		
<b>Préparer les postes d'usinage Usiner les profils et liaisons</b>	Choix et installation des outils Positionnement manuel ou numérique des pièces et outils Usinage manuel et/ou automatisé	Les outils et paramètres d'usinage sont correctement installés et réglés Les références des pièces sont respectées Les instructions (I.P.S) sont suivies		
<b>Assembler et monter les ouvrages fixes et mobiles</b>	Serrage manuel ou mécanique Collage, vissage, chevillage, etc... Contrôle dimensionnel et géométrique des ensembles	Les liaisons sont correctement assurées Les dimensions et jeux sont respectés L'ouvrage respecte les contraintes géométriques imposées		
<b>Equiper et ferrer les menuiseries intérieures</b>	Notice de montage d'équipements Matériels portatifs et gabarits	Le fonctionnement et l'esthétique des ouvrages sont conformes aux données		
<b>Finir et protéger l'ouvrage</b>	Ponçage manuel et mécanique	Les états de surfaces sont compatibles avec les finitions demandées		
<b>Organiser les postes de travail et utiliser les dispositifs de sécurité</b>	Répartition rationnelle des matériaux, matériels, outillages Protections indiv. et collectives	La zone de travail est bien organisée Les matériels sont adaptés aux travaux Les protections sont effectives		

(\*) La tâche est-elle correctement exécutée, selon les exigences et les critères d'évaluation établis ? (cocher la case correspondante)

Observations : .....
-------------------------

Le formateur chargé de l'évaluation : Nom et signature. <i>Enseignant, formateur, tuteur, maître d'apprentissage</i>	3/6
---	-----

Ministère de la jeunesse, de l'éducation nationale et de la recherche  
**C o n t r ô l e   e n   c o u r s   d e   f o r m a t i o n**

Nom et prénom du candidat :	Diplôme postulé : <b>CAP de MENUISIER FABRICANT</b>
-----------------------------	--

Etablissement de formation :	Entreprise :
------------------------------	--------------

## UP 2 - Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement

### Fiche de séquence d'évaluation

en Entreprise <input type="checkbox"/>
en Etablissement de formation <input type="checkbox"/>

Date :
--------

<b>Activité à réaliser</b>	<b>FABRICATION DE MOBILIERS ET AGENCEMENTS MASSIFS</b> <i>Mobilier meublant, bibliothèque, habillages muraux, façades massives, etc...</i>
<b>Contexte, Description</b> <i>(type, dimensions, caractéristiques,...)</i>	
<b>Documents techniques utilisés</b>	

Tâches à réaliser par le candidat	Techniques et/ou moyens utilisés	Résultats attendus	Oui (*)	Non (*)
<b>Tracer l'épure et/ou la mise au plan</b>	Plans de fabrication Consignes et détails de fabrication Tracé sur papier ou panneau	Le tracé est précis et conforme aux règles Les dimensions sont respectées Les sections et profils sont conformes		
<b>Préparer les bois massifs et panneautés: débit, corroyage et collage</b>	Feuille de débit / quantitatif Débit sur plots ou avivés Corroyage et profilage mécanique Collage et serrage manuel/méca.	Le débit sur plots est maîtrisé Les quantités, longueurs et sections sont conformes à la feuille de débit Les panneaux massifs sont corrects		
<b>Tracer les pièces de bois</b>	Tracé pièce par pièce sur épure Tracé selon la mise au plan	Les surfaces de référence sont repérées Les dimensions, profils et liaisons sont correctement tracés et repérés		
<b>Préparer les postes d'usinage, les montages et les accessoires</b>	Choix et installation des outils Préparation des montages Réglage des positions pièce/outil	Les outils et paramètres d'usinage sont correctement installés et réglés Les montages sont opérationnels		
<b>Usiner les formes, profils et liaisons</b>	Utilisation d'un montage d'usinage Usinage manuel et/ou automatisé	Les références des pièces et les tracés sont correctement respectés Les instructions (I.P.S) sont suivies		
<b>Assembler et monter les ensembles et sous-ensembles massifs</b>	Serrage manuel ou mécanique Collage, vissage, chevillage, etc... Contrôle dimensionnel et géométrique des ensembles	Les liaisons sont correctement assurées Les dimensions et jeux sont respectés L'équerrage et la planéité sont conformes		
<b>Ferrer et équiper les parties mobiles</b>	Organes de rotation / décoration Matériels portatifs et gabarits	Le fonctionnement des parties mobiles est correctement assuré		
<b>Finir et protéger l'ouvrage</b>	Finition manuelle ou mécanique (préparation des supports et application des produits, etc...)	L'état de surface est compatible avec la finition demandée L'application des produits est maîtrisée		
<b>Organiser les postes de travail et utiliser les dispositifs de sécurité</b>	Répartition rationnelle des matériaux, matériels, outillages Protections indiv. et collectives	La zone de travail est bien organisée Les matériels sont adaptés aux travaux Les protections sont effectives		

(\*) La tâche est-elle correctement exécutée, selon les exigences et les critères d'évaluation établis ? (cocher la case correspondante)

Observations : .....
-------------------------

Le formateur chargé de l'évaluation : Nom et signature. <i>Enseignant, formateur, tuteur, maître d'apprentissage</i>	4/6
---	-----

Ministère de la jeunesse, de l'éducation nationale et de la recherche  
**C o n t r ô l e e n c o u r s d e f o r m a t i o n**

Nom et prénom du candidat :	Diplôme postulé : <b>CAP de MENUISIER FABRICANT</b>
-----------------------------	--

Etablissement de formation :	Entreprise :
------------------------------	--------------

## UP 2 - Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement

### Fiche de séquence d'évaluation

en Entreprise <input type="checkbox"/>
en Etablissement de formation <input type="checkbox"/>

Date :
--------

<b>Activité à réaliser</b>	<b>FABRICATION D'AGENCEMENTS EN PANNEAUX ET DERIVES</b> <i>Mobilier de cuisine ou magasin, habillage décoratif, présentoir, rangements, etc.</i>
<b>Contexte, Description</b> <i>(type, dimensions, caractéristiques,...)</i>	
<b>Documents techniques utilisés</b>	

Tâches à réaliser par le candidat	Techniques et/ou moyens utilisés	Résultats attendus	Oui (*)	Non (*)
<b>Tracer l'épure et/ou la mise au plan</b>	Plans de fabrication Consignes et détails de fabrication Tracé sur papier ou panneau	Le tracé est précis et conforme aux règles Les dimensions sont respectées Les épaisseurs et profils sont conformes		
<b>Optimiser et calibrer les panneaux</b>	Optimisation manuelle/informatisé Sciage mécanique sur machines horizontales ou verticales	Les chutes sont minimisées Les dimensions et l'orientation des panneaux sont respectées		
<b>Préparer les postes d'usinage</b> <b>Usiner les profils</b>	Choix et installation des outils Positionnement manuel ou numérique des pièces et outils Usinage manuel et/ou automatisé	Les outils et paramètres d'usinage sont correctement installés et réglés Les références des pièces sont respectées Les instructions (I.P.S) sont suivies		
<b>Plaquer les faces et les chants des panneaux</b>	Plaquage manuel ou sur presse et plaqueuse de chant	Les surfaces et chants plaqués respectent les contraintes d'adhésion et de planéité L'affleurement des arêtes est correct		
<b>Assembler et monter les structures et caissons</b>	Serrage manuel ou mécanique Collage, vissage, chevillage, etc... Contrôle dimensionnel et géométrique des ensembles	Les liaisons sont correctement assurées Les dimensions sont respectées Les caissons respectent les contraintes géométriques imposées		
<b>Installer les parties mobiles</b>	Mise en pos. des parties mobiles Fixation et réglage des organes de mobilité (translation, rotation,...)	Les dimensions et jeux sont respectés. Le bon fonctionnement est assuré		
<b>Installer les éléments fonctionnels et décoratifs</b>	Notice de montage d'équipements Matériels portatifs et gabarits	Le fonctionnement et l'esthétique des ouvrages sont conformes aux données		
<b>Finir et protéger l'ouvrage</b>	Ponçage des panneaux bruts Nettoyage des produits finis Application de produits de finition	Les états de surfaces sont compatibles avec les finitions demandées L'application des produits est maîtrisée		
<b>Organiser les postes de travail et utiliser les dispositifs de sécurité</b>	Répartition rationnelle des matériaux, matériels, outillages Protections indiv. et collectives	La zone de travail est bien organisée Les matériels sont adaptés aux travaux Les protections sont effectives		

(\*) La tâche est-elle correctement exécutée, selon les exigences et les critères d'évaluation établis ? (cocher la case correspondante)

Observations : .....
-------------------------

Le formateur chargé de l'évaluation : Nom et signature. <i>Enseignant, formateur, tuteur, maître d'apprentissage</i>	5/6
---	-----

Ministère de la jeunesse, de l'éducation nationale et de la recherche  
**C o n t r ô l e e n c o u r s d e f o r m a t i o n**

Nom et prénom du candidat :	Diplôme postulé : <b>CAP de MENUISIER FABRICANT</b>
-----------------------------	--

Etablissement de formation :	Entreprise :
------------------------------	--------------

## UP 2 - Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement

### Fiche de séquence d'évaluation

en Entreprise <input type="checkbox"/>
en Etablissement de formation <input type="checkbox"/>

Date :
--------

<b>Activité à réaliser</b>	<b>FABRICATION D'ESCALIERS ET GARDE-CORPS</b> <i>Escaliers droits, rambardes et garde-corps, habillage de marches, etc.</i>
<b>Contexte, Description</b> <i>(type, dimensions, caractéristiques,...)</i>	
<b>Documents techniques utilisés</b>	

Tâches à réaliser par le candidat	Techniques et/ou moyens utilisés	Résultats attendus	Oui (*)	Non (*)
<b>Tracer l'épure à échelle réelle ou réduite</b>	Plans de fabrication, relevés Consignes et détails de fabrication Tracé sur papier ou panneau Calculs de répartition (hauteurs, marches, balustres, etc...)	Le tracé est précis et conforme aux règles Les dimensions et formes sont respectées Les sections et profils sont conformes Les répartitions proportionnelles sont correctement tracées		
<b>Préparer les bois : débit et corroyage</b>	Feuille de débit / quantitatif Débit sur plots et avivés Corroyage mécanique	Le débit sur plots est maîtrisé (position des pièces et élimination des défauts) Les quantités, longueurs et sections sont conformes à la feuille de débit		
<b>Tracer les pièces de bois</b>	Tracé pièce par pièce sur épure Tracé selon les relevés sur plans	Les surfaces de référence sont repérées Les formes, dimensions, profils et liaisons sont correctement tracés et repérés		
<b>Préparer les postes d'usinage Usiner les assemblages, les liaisons et les profils</b>	Choix et installation des outils Positionnement manuel ou numérique des pièces et outils Usinage manuel et/ou automatisé	Les outils et paramètres d'usinage sont correctement installés et réglés Les références des pièces et les tracés sont respectés		
<b>Assembler les éléments et monter les sous-ensembles massifs</b>	Serrage manuel ou mécanique Collage, vissage, chevillage, etc... Contrôle dimensionnel et géométrique des ensembles Assemblage provisoire ou définitif	Les liaisons sont correctement assurées Les dimensions sont respectées Les parties assemblées correspondent aux plans et à l'épure		
<b>Finir et protéger l'ouvrage</b>	Ponçage manuel et mécanique Protection des marches, contremarches, etc...	Les états de surfaces sont compatibles avec les finitions demandées Les éléments de protection sont pertinents pour la mise en œuvre sur chantier		
<b>Organiser les postes de travail et utiliser les dispositifs de sécurité</b>	Répartition rationnelle des matériaux, matériels, outillages Protections indiv. et collectives	La zone de travail est bien organisée Les matériels sont adaptés aux travaux Les protections sont effectives		

(\*) La tâche est-elle correctement exécutée, selon les exigences et les critères d'évaluation établis ? (cocher la case correspondante)

Observations : .....
-------------------------

Le formateur chargé de l'évaluation : Nom et signature. <i>Enseignant, formateur, tuteur, maître d'apprentissage</i>	6/6
---	-----